

РОССИЙСКОЕ
ПРОИЗВОДСТВОИТАЛЬЯНСКОЕ
ОБОРУДОВАНИЕНЕМЕЦКИЕ
ТЕХНОЛОГИИ

ООО «АКВАРЕАГЕНТ»

420029, г. Казань, ул. Сибирский тракт, д. 34Л,

пом. 1021, офис 329В

Тел.: 8 (800) 301-87-24

E-mail: info@aquareagent.ru web: aquareagent.ru**АКВАРЕАГЕНТ****АНКЕТА № 2****Коррекционная обработка воды для паровых котлов**

Организация	
Фактический адрес	
Фамилия, имя, отчество (полностью)	
Должность	
Телефон	
E-mail	
Дата	

1. Территориальное расположение/наименование объекта _____**2. Имеющиеся проблемы**

- ☐ Накипь
☐ Внутрикотловая коррозия
☐ Обрастание и забивание продувочных труб
☐ Качество пара
☐ Коррозия линий возврата конденсата

3. Тип, марка и количество котлов _____**4. Число работающих котлов** _____**5. Рабочие параметры:** давление _____ атм, температура _____ °C**6. Паропроизводительность котла:** _____ т/час, _____ т/сут**7. Величина возврата конденсата** _____ %**8. Расход питательной воды** _____ м³/ч**9. Схема водоподготовки (оборудование, входящее в состав ВПУ)**

- ☐ механические фильтры ☐ Na-катионирование
☐ H-катионирование ☐ декарбонизатор
☐ деаэратор ☐ иное оборудование _____

10. Применяемый метод внутрикотловой обработки воды

○ марка реагентов и их назначение _____

○ дозирующее оборудование _____

11. Требования к качеству пара и цели использования _____**12. Показатели качества воды** (заполните таблицу либо приложите протоколы отдельно)

Показатель	Добавочная вода (после ХВО)	Питательная вода	Котловая вода	Конденсат
Жесткость общая, мг-экв/л				
Щелочность по фенолфталеину, мг-экв/л				
Щелочность по метилоранжу (общая), мг-экв/л				
Хлориды, мг/л				
Углекислота, мг/л				
Кислород растворенный, мг/л				
Кремнекислота, мг/л				
Железо общее, мг/л				
Медь, мг/л				
Электропроводность, uS/cm				
Солесодержание, мг/л				
pH				